

## Maschinenpark

---

**9 Stk. Stanz- und Lasermaschinen, teilweise vollautomatisiert**

- Bis Blechformat 2000 x 4000 mm  
Materialstärken: Eisen bis 20 mm / Aluminium bis 10 mm /  
Rostfrei bis 10 mm
- Bis Blechformat 1500 x 3000 mm  
Materialstärken: Eisen bis 25 mm / Aluminium bis 12 mm /  
Rostfrei bis 12 mm



**16 Stk. Abkantpressen & Schwenk-Biegemaschinen für Blech und Draht**

bis Werkstücklängen von 4000 mm / bis 400 Tonnen  
Presskraft



**19 Stk. Exzenter-Stanzpressen inkl. Bandvorschub**  
bis 100 Tonnen Presskraft



**2 Stk. Draht-Biegemaschinen vollautomatisch**  
bis Drahtdurchmesser 10 mm



**2 Stk. Draht-Biegemaschinen konventionell**  
bis Drahtdurchmesser 16 mm



---

**2 Stk. Draht Richt- und Ablängautomaten**  
bis Drahtdurchmesser 8 mm



---

**9 Stk. Scheren und Klinkmaschinen**  
bis 4000 mm Schnittlänge / bis Materialstärke 8 mm



---

**2 Stk. CNC gesteuerte Widerstandspunktschweissmaschinen**  
bis Werkstückgrösse 5000 x 1000 x 300 mm



---

**16 Stk. Konventionelle Widerstandspunktschweissgeräte**



---

**1 Stk. Gitterschweissmaschine**  
bis Drahtdurchmesser 10 mm



---

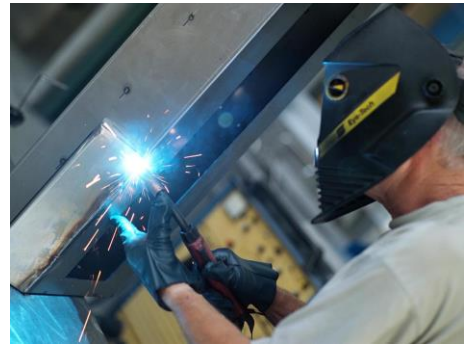
**26 Stk. Schweißarbeitsplätze,-voll ausgerüstet-für kleine und grosse Serien**

Bauteile bis 150 Kg mit einer Grösse bis 3000 x 3000 x 3000 mm

Bauteile bis 500 Kg mit einer Grösse bis 1000 x 1000 mm

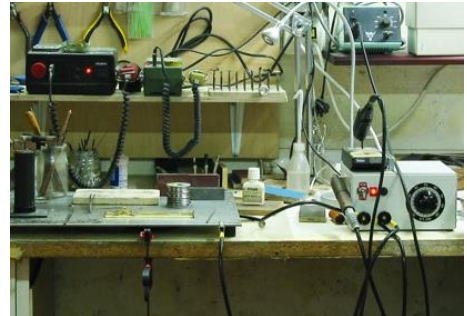
Schweisverfahren: TIG, MIG und MAG

Material: Eisen, Aluminium und Rostfrei



---

**1 Stk. Lötarbeitsplatz für Hart- und Weichlöten**



---

**7 Stk. Fräsmaschinen CNC und Manuell**

bis Werkstückgrösse 800 x 500 x 400 mm (längere Teile auf Anfrage)



---

**1 Stk. CNC-Drehautomat mit automatischem Stangenvorschub**

von Ø 6 mm bis Ø 75 mm



---

**7 Stk. Drehautomaten konventionell für Einzel- und Serienteile**





---

**9 Stk. Stahl- + Aluminiumsagen**

bis Höhe 100 mm, Länge 6000 mm und Breite 250 mm und  
Sägeautomaten bis Dicke 10 mm,  
Länge 6000 mm und Breite 10 mm



---

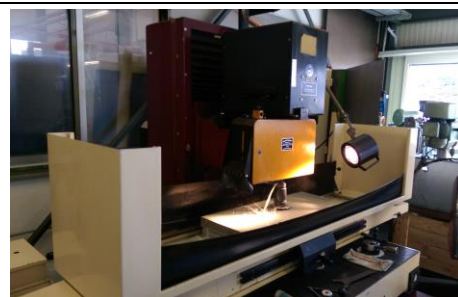
**38 Stk. Bohr- und Gewindeschneidmaschinen**



---

**1 Stk. Flachsleifmaschine (Magnet)**

bis Werkstückgrösse 600 x 300 x 300 mm



---

**6 Stk. Richt- und Rundwalzen**

bis Werkstückgrösse 490 x 4000 mm



---

**1 Stk. Gleitschleifanlagen (Trowalisieren), Reinigen und  
Entfetten mit Vibration und Trommelentgraten**



---

**Entgraten, Schleifen und Polieren, maschinell und  
manuell mit diversen Maschinen**



# Infrastruktur

---

- ▶ Kleinmontage mit 12 Arbeitsplätzen
- ▶ Grossmontage mit 6 Arbeitsplätzen für ganze Baugruppen
- ▶ Qualitätssicherung mit 2 Messplätzen
- ▶ Grosse Spedition mit Kommissionierbereich, diversen Staplern, Rollwagen, halbautomatische Drehteller-Verpackungsmaschine und eigenen Transportfahrzeugen
- ▶ Grosses Fertigteil- und Halbfabrikate-Lager für Kontraktbestellungen. Total 8000 Palettenplätze
- ▶ Grosses Rohmateriallager für Blech, Draht und Stangenmaterial in allen gängigen Materialien Total 250 Plätze mit Schwerlastgestellen. Ca. 250 Tonnen Material.
- ▶ Umfangreiches Lager an Universal-Lehren, Kleingeräten, Hilfsvorrichtungen und Universal-Werkzeugen
- ▶ 6 CAD-Arbeitsplätze
- ▶ 4 Programmier-Arbeitsplätze für unsere Stanz- & Lasermaschinen
- ▶ Firmeneigene Fabrikationsgebäude
- ▶ Kundenorientierte Projektleiter.  
Alle unsere Projektleiter haben eine technische Weiterbildung (HF) absolviert um mit Ihren Design- & Engineering- Teams, unter Berücksichtigung der neusten Fertigungsverfahren, die Produkte weiter zu entwickeln.
- ▶ Inhabergeführtes Familienunternehmen mit flacher Hierarchie sowie schlank organisierter Produktion und Administration.
- ▶ Leistungsfähige Vertragslieferanten für Oberflächenbehandlung und Metallveredlung in unserer Nähe